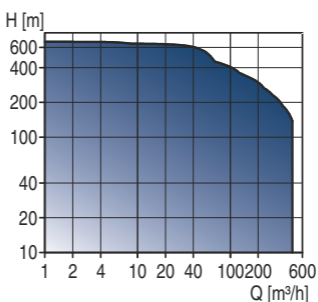




SP A, SP, SP-G

Pompes immergées 4", 6", 8", 10", 12"



Caractéristiques techniques

Débit :	max. 470 m ³ /h
Hmt :	max. 670 m
Temp. du liquide :	de 0 °C à 60 °C
Profondeur d'installation :	max. 600 m.

Applications

- Alimentation en eaux souterraines du réseau d'eau
- Irrigation dans l'horticulture et l'agriculture
- Rabattement de nappe
- Augmentation de la pression
- Applications industrielles

Caractéristiques et avantages

- Rendement élevé
- Longue durée de vie grâce aux composants en acier inoxydable.
- Protection moteur via CUE ou MP 204.

Options

- Les données peuvent être surveillées et commandées par le CUE, MP204/R100.